

Mahlen & Mischen



... →

Die Mischung macht's



Ohne Frage – mit einer Mahl- und Misch-anlage von NEUERO bekommt jedes Tier – ob Geflügel, Rind oder Schwein – das richtige Futter: Immer gleich dosiert, immer gleich gemahlen oder gequetscht, in optimaler Struktur, hygienisch zubereitet und in einer Vielzahl von unter-schiedlichen Rezepturen: Der Steuerungs-Computer Cibus von NEUERO kennt – und macht – keine Fehler!

Immer für Sie da:

Die NEUERO-Kundenberater:
www.neuero-farm.de/Kontakt

Für die Umstellung auf automatisierte Futterherstellung aus eigenem Anbau gibt es eine ganze Reihe überzeugender Argumente:

- ökonomische Veredelung sowie höhere Wertschöpfung
- Nachhaltigkeit durch geschlossene Kreisläufe
- direkter Einfluss auf Futter-Qualität
- eigenes Futter als Alleinstellungsmerkmal
- Unabhängigkeit von Fremdleistungen
- ständige Futterverfügbarkeit
- reduzierte Futterkosten

Allein die eingesparten Lohnkosten sind enorm. Trotzdem steht vor dem Kauf einer Anlage zum Mahlen und Mischen an aller-erster Stelle eine sehr genaue Kalkulation, ob sich der finanzielle Aufwand für Lager-kapazität, Trocknung und Reinigung sowie Mischen und Mahlen wirklich rechnet. Wer allerdings jeden Tag 5.000 Legehennen oder mehr als 350 Schweine zu versorgen hat, für den stellt sich diese Frage nicht, das ist mit deckenlastiger Getreidelagerung und Rollschaufel nicht zu schaffen. Aber auch hier muss der gesamte Verfahrensablauf vom Mähdrescher bis in die Fütterung genauestens unter die Lupe genommen werden, um eine optimale Anlage zu planen. Da ist es von Vorteil, einen versierten Kundenberater von NEUERO an der Seite zu haben – er bringt nicht nur jede Menge Erfahrung mit, sondern auch jahrzehnte-lang erprobte Technik und Know-how.

Hammermühle RVO

Die neue RVO-Mühlengeneration zeichnet sich durch eine hohe Leistungsfähigkeit bei niedrigem Energieeinsatz aus. Die Mühle eignet sich zur Vermahlung von Getreide bis zu einer Feuchtigkeit von 20%.

Alle RVO-Mühlen sind serienmäßig mit einer Magnetplatte im Einlauf ausgerüstet. Der Einlauf erfolgt mittig über einen Spannringanschluss. Die Bodenkonsole ist stufenweise in der Höhe einstellbar, so dass unterschiedliche Fördergeräte montiert werden können.

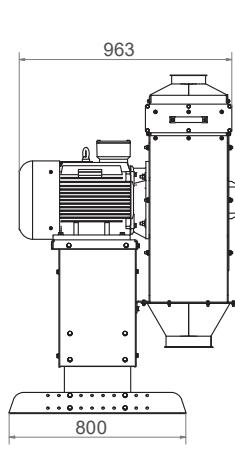
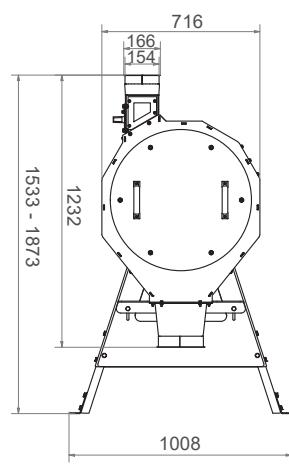
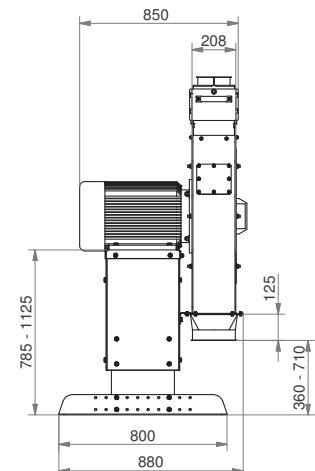
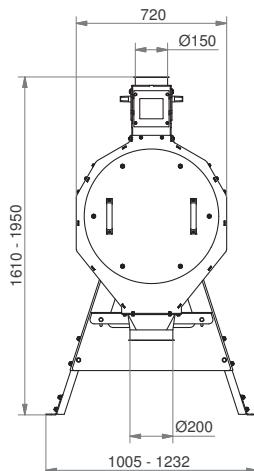


Beschreibung	Hammermühle RVO 354	Hammermühle RVO 554	Hammermühle RVO 654	Hammermühle RVO 754	Hammermühle RVO 854
Typ					
Antriebsleistung kW	7,5	11	15	18,5	22
Mahlleistung Gerste/ Weizen * kg/h	990 / 1.585	1.650 / 2.425	2.280 / 3.200	2.870 / 4.420	3.740 / 5.350
Siebfläche cm ²	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
Siebtyp	Rundloch / Drahtsieb				
Gewicht inkl. Motor kg	205	245	255	270	315
Anzahl Schläger	48	48	48	48	48
Durchmesser Ein-/Auslauf mm	150 / 200	150 / 200	150 / 200	150 / 200	150 / 200
Siebbreite mm	200	200	200	200	200

Beschreibung	Hammermühle RVO 922	Hammermühle RVO 930	Hammermühle RVO 1045	Hammermühle RVO 1075
Typ				
Antriebsleistung kW	22	30	45	75
Mahlleistung Gerste/ Weizen * kg/h	3.740 / 5.350	5.100 / 7.200	6.230 / 8.640	8.160 / 10.430
Siebfläche cm ²	4.084	4.084	10.116	10.116
Siebtyp	Rundloch / Drahtsieb	Rundloch / Drahtsieb	Rundloch / Drahtsieb	Rundloch / Drahtsieb
Gewicht inkl. Motor kg	430	480	725	
Anzahl Schläger	90	90	156	156
Durchmesser Ein-/Auslauf mm	150 / 200	150 / 200	150 / -	150 / -
Siebbreite mm	350	350	400	400

* Leistungen für lagerfähiges, trockenes und gereinigtes Getreide, Sieb: Drahtgewebesieb 4,5mm

RVO 854

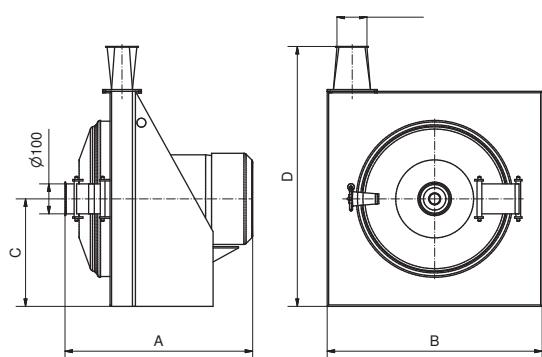


Radialschrotmühle RVS/RSI

Mit der NEUERO Schrotmühle können alle gebräuchlichen Futtermittel geschrotet werden. Sie arbeitet nach dem bewährten Radialschrotverfahren. Sie saugt das Getreide selbstständig an vermahlt es und bläst in den Mischer bzw. Silo. Dabei überbrückt sie auch größere Förderweiten.



Mühlen	RVS 320	RVS 520	RSI 620	RSI 720	RSI 820
Antriebsleistung	kW	7,5	11	15	18,5
Mahleistung Getreide *	kg/h	550-650	850-1050	1000-1400	1400-2000
Siebfläche	cm ²	1433	1433	1844	1844
Siebtyp		Rundloch / Drahtsieb	Rundloch / Drahtsieb	Rundloch	Rundloch
Gewicht inkl. Motor	kg	187	254	358	382
Lautstärke unter Vollast	dB	95	95	95	95
Anzahl Schläger		12	12	12	12
Durchmesser Ein-/Auslauf	mm	100 / 100	100 / 100	100 / 100	100 / 100
Siebdurchmesser innen/außen	mm	240/490 (einteilig)	240/490 (einteilig)	418/640 (einteilig)	418/640 (einteilig)



Typ	A	B	C	D
RVS 320	640	720	360	870
RVS 520	740	720	360	870

Typ	A	B	C	D
RSI 620	780	920	425	1.020
RSI 720	835	920	425	1.020
RSI 820	835	920	425	1.020

Alle Maße in mm/Änderungen vorbehalten

Zubehör Förderrohrleitungsteile

- Fremdkörperabscheider m. Stabmagnet, selbstentleerend (1)
- Rohrweiche Saugleitung, elektrisch, rechts + links 230 V (2)
- Schrotabscheider, Ø 150 / Ø 200, Höhe 825 mm (3)
- Mühleneinlauf mit Frontplatte (4)
- Mühleneinlauf elektrisch mit Dosierklappe, 230 V (5)
- Einschütt-Trichter Ø 150 / Ø 630, Höhe = 367 (6)



(3)



(4)



(5)



(6)

(1)



(2)

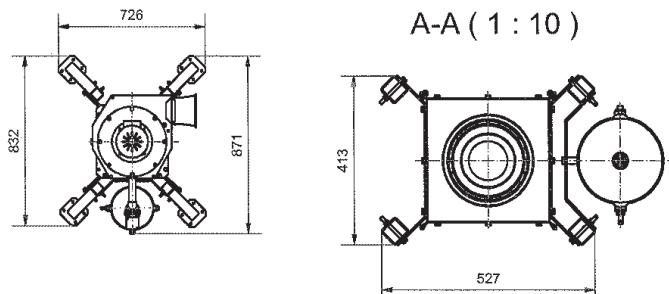
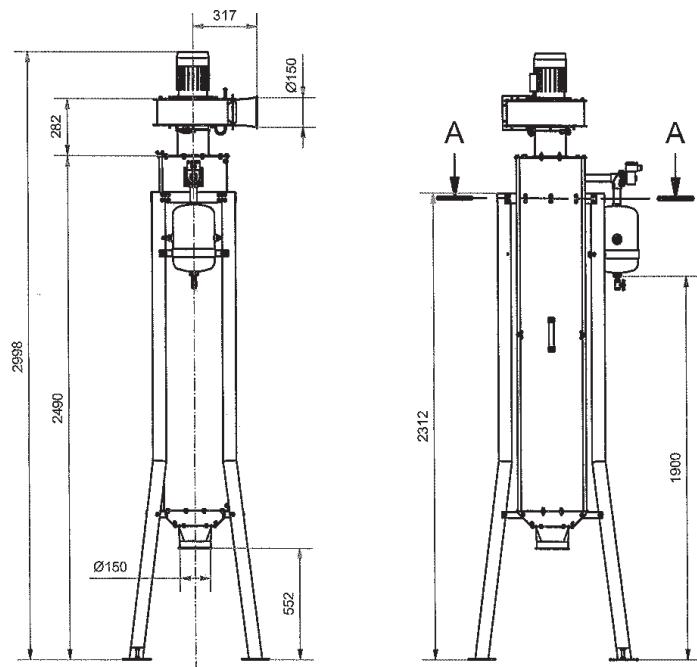
JET-Filter

NEUERO JET-Filter „Typ NJF 2“, ist ein neu entwickeltes Gerät zur Be- und Entlüftung von Mahl- und Mischanlagen zur Kondensatvermeidung. Der JET-Filter zeichnet sich durch eine einfache Installation in die Gesamtanlage aus, da er standortunabhängig ist. Die Filterabreinigung erfolgt elektropneumatisch, ebenso ist ein Filteraustausch problemlos möglich. Weitere Pluspunkte des JET-Filters sind, die unabhängige als auch die abhängige Arbeitsweise von der Anlagensteuerung sowie der kompakte Aufbau. Die flexible Einsatzmöglichkeit des Gerätes macht auch eine Verwendung zur Entstaubung von Getreideförderanlagen und Siebmaschinen möglich.

Filterlänge: 1500 mm

Filter-Ø: 200 mm

Luftvolumenstrom: 550 - 1350 m³/h



Getreidequetschen



Typ 103

Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
103	1,5	300 - 350

Lieferung komplett wie abgebildet mit Einlauftrichter, Ständer, Motor steckerfertig mit Schutzschalter.



Typ 303

Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
303	4,0	800-1.400

Lieferung komplett wie abgebildet mit Zahnriemenantrieb, Einlauftrichter, Fußgestell, Motor steckerfertig mit Schutzschalter.

Typ 503

Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
503	10,0	2.500-3.500

Lieferung komplett wie abgebildet mit Zahnriemenantrieb, Einlauftrichter, Fußgestell, Motor steckerfertig mit Sterndreieck-Schutzschalter, Amperemeter, Magnetleiste



Typ T303, T403 & T503 DUO

Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
T303	5,5	1.000-1.500
T403	7,5	1.600-2.400
T503	10,0	2.600-3.500

Alle Typen sind, wie abgebildet serienmäßig, mit Einlauftrichter, Fußgestell, Motor steckerfertig mit Sterndreieck-Schalter, Überlastschutz, Amperemeter, Magnetleiste und Zahnriemenantrieb ausgerüstet.

Ausstattungsmöglichkeiten:
mit Füllstandsmelder, automatischer Mengenklappe, kurzen Füßen ohne Einlauftrichter, Elektroausrüstung

Typ 203

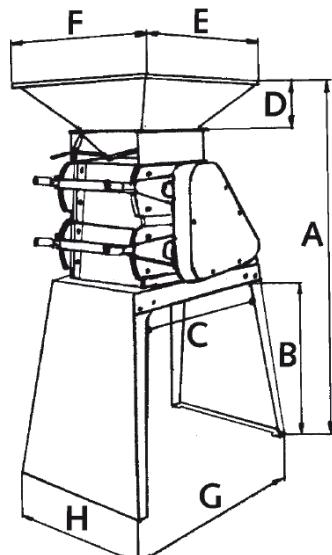
Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
203	2,2	450-700

Lieferung komplett wie abgebildet mit Einlauftrichter, Ständer, Motor steckerfertig mit Schutzschalter.

Typ 403

Typ	Motor kW	Quetschleistung kg/h (Mischgetreide)
403	7,5	1.500-2.000

Lieferung komplett wie abgebildet mit Zahnriemenantrieb, Einlauftrichter, Fußgestell, Motor steckerfertig mit Sterndreieck-Schutzschalter, Amperemeter, Magnetleiste



Maße Typ DUO

Typ	T303	T403	T503
A	1.700	1.700	1.700
B	780	780	780
C	750	750	750
D	210	210	210
E	780	780	780
F	680	780	780
G	1.080	1.080	1.080
H	560	660	760

Alle Maße in mm / Änderungen vorbehalten

Vertikalmischer FAM

Bauart

Bei diesem Mischertyp ist im Mischbehälter eine senkrechte Schnecke installiert, die das zu mischende Produkt vertikal nach oben fördert. Der zylindrische Behälter ist modular aufgebaut. Das ermöglicht auch in beengten Verhältnissen eine Montage.

Der freie Fall des Mischgutes auf das darunter befindliche Material sorgt für einen exzellenten und gleichmäßigen Mischeffekt. Das Mischgut wird nicht zwangsgeführt und behält die gewünschte Futterstruktur.

Verwendung

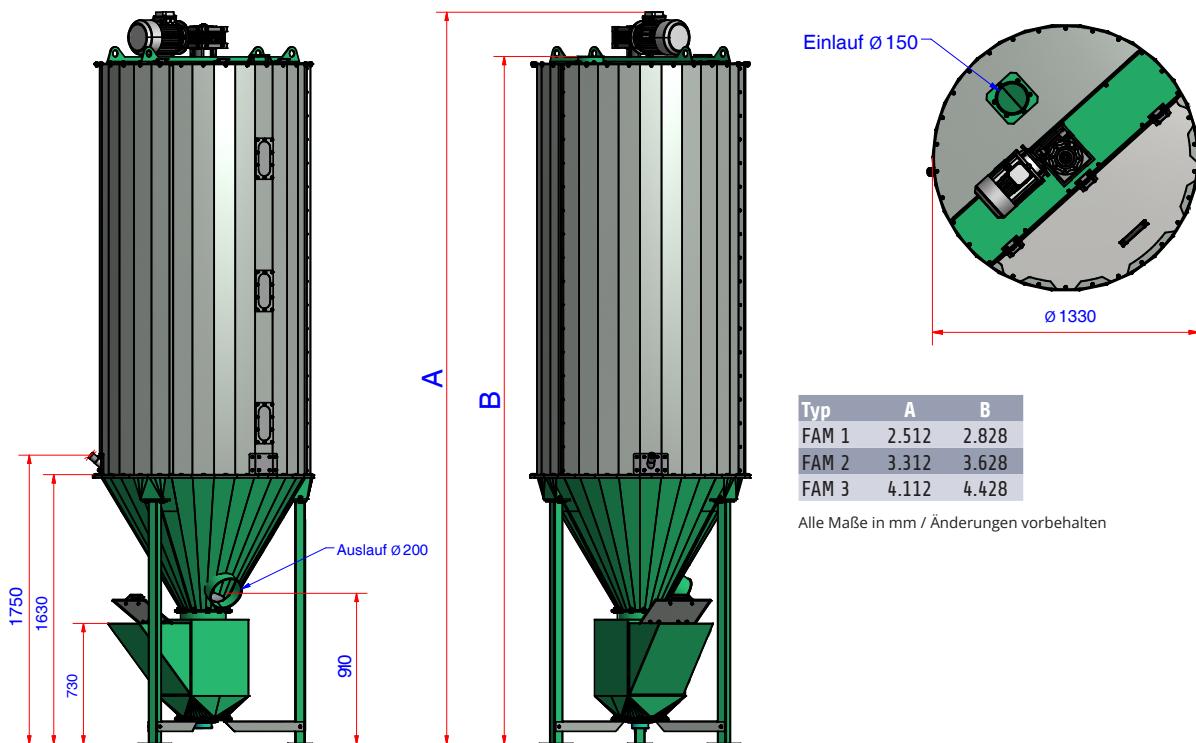
Der NEUERO FAM-Mischer kann zur Herstellung von Mischfutter, insbesondere aus geschrotetem Getreide und weiteren pulverartigen Komponenten, verwendet werden. Über den Bodenrichter können dem Mischer Handkomponenten zugeführt werden. Der Trichter ist aufgesetzt (Baureihe FAM).



Abb. FAM3 mit serienmäßiger Inspektions- und Wartungs-klappe

Mischer		FAM 1	FAM 2	FAM 3
Antriebsleistung	kW	2,2	4	5,5
Fassungsvermögen*	kg (Liter)	600	1.200	1.800
Mischer Drehzahl	1/min	194	194	194
Mischzeit Grundkomponenten	min	8	10	10
Gewicht inkl. Motor	kg	321	410	479
Durchmesser Ein-/Auslauf	mm	150 / 200	150 / 200	150 / 200
Getriebetyp		Schneckengetriebe	Schneckengetriebe	Schneckengetriebe

Maße Typ FAM



Horizontalmischer NHM

Hauptmerkmale

- kompakte Konstruktion
- zwei große gegenläufige Mischschnecken
- sehr genaues Mischen in kurzer Zeit
- Erhaltung der Futterstruktur durch langsame Drehzahl
- große Öffnung für Komponentenzugabe
- vielfältige Kombinationsmöglichkeiten durch Baukastensystem
- alle Bauteile verschraubt und einzeln austauschbar

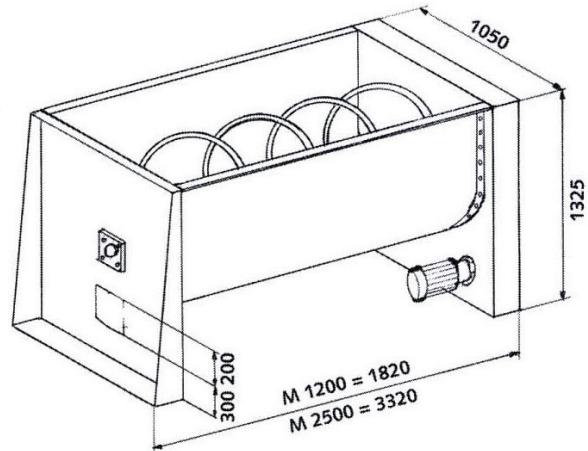


Mischer		NHM 1200	NHM 2500
Antriebsleistung	kW	4	7,5
Fassungsvermögen*	kg (Liter)	720	1500
Mischer Drehzahl	1/min	15	15
Mischzeit Grundkomponenten	min	3	3
Gewicht inkl. Motor	kg	500	730
Durchmesser Ein-/Auslauf	mm	- / 200	- / 200
Getriebetyp		Stirnradgetriebe	Stirnradgetriebe

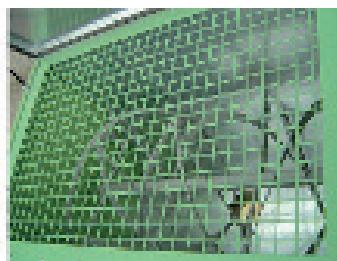


Ausstattungsmöglichkeiten:

- erhöhter Auslauf zum Befüllen eines Behälters
- Vorbehälter mit einem Volumen bis 1300 l
- automatischer elektr. oder pneu. Auslaufschieber untenliegend
- Wiegevorrichtung über 4 Wiegeelemente
- elektrische Ausrüstung nach Bedarf mit Füllstandsmeldern, Zeitschaltuhr, Mischcomputer oder SPS für vollautomatischen Betrieb



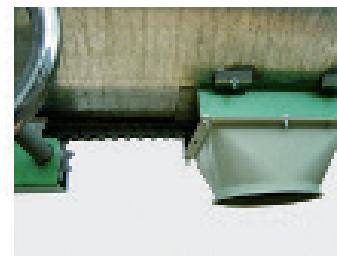
Pneumatischer Auslaufschieber (auch mit Elektroantrieb möglich)



Mischwendel mit Schutzgitter



Kettenantrieb



Handauslaufschieber

Diagonalmischer NDM

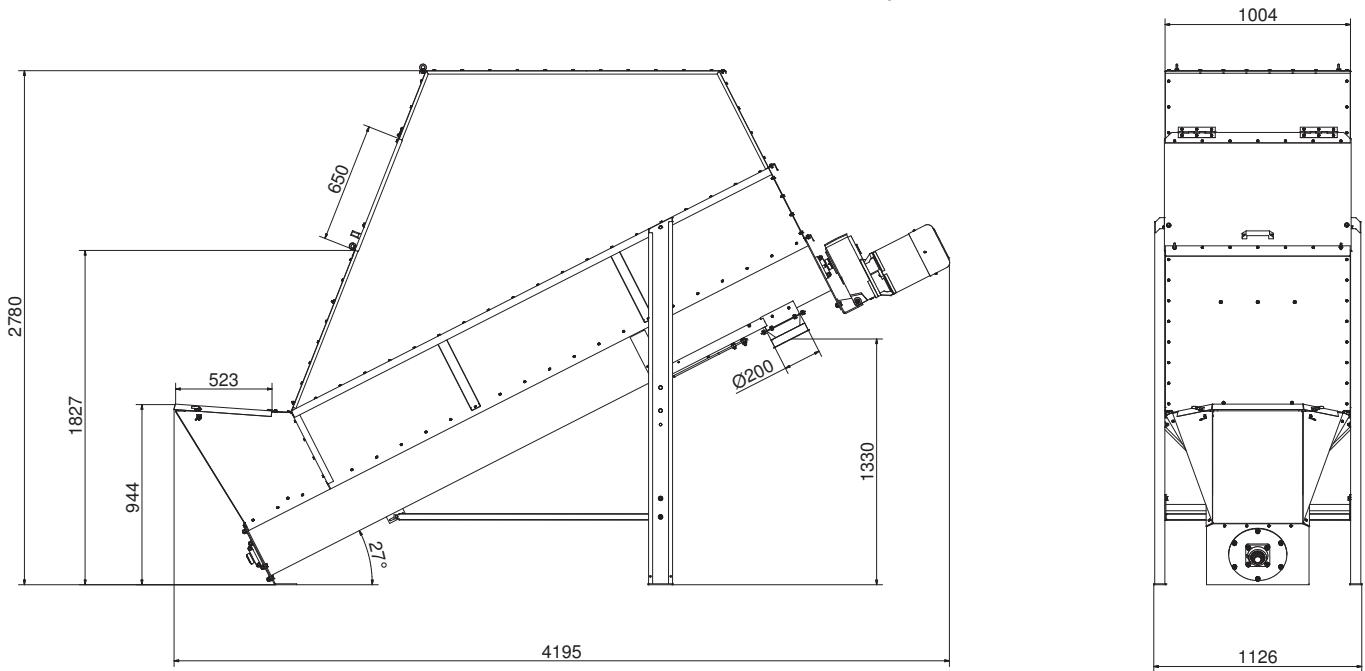
Diagonalfuttermischer Typ NDM

Aufbau aus verzinktem Stahlblech, Getriebemotorantrieb, Einfüllöffnung für Zusatzkomponenten, geeignet für Mehl (auch aus Feuchtgetreide), Pellets, Fett, Öl und CCM, Auslauf m. Schieber Ø 200.

Technische Daten	NDM 1300	NDM 1800
Inhalt kg*	1.300	1.800
Inhalt Liter*	3.800	3.800
Fett-/Melassebeigabe bis	6%	6%
CCM (50% Feuchte) Beigabe bis	40%	40%
Motor kW	4,0	5,5-7,5
Motor (min^{-1})	1.500	1.500
Schnecken (min^{-1})	45	62
Mischzeit in Minuten	12-15	10-15
Entleerungszeit in Minuten	5-10	8-10
Gewicht mit Motor in kg	440	465
Auslauf	Ø200	Ø200



Maße Typ NDM 1300/1800



Alle Maße in mm/Änderungen vorbehalten

Mineraltrichter

Mineraltrichter zur Eindosierung von Mineralfuttermitteln und anderen kleinstrukturierten Futterkomponenten. Die Mineraltrichter werden serienmäßig in verzinkter Ausführung oder optional in Edelstahl geliefert. Für schwerfließende Güter kann ein Rührwerk installiert werden. Zur Entnahme kommen entweder Flex- oder Rohrschnecken zum Einsatz.

- Trichter 400 und 700 Liter
- für die meisten Komponenten verwendbar
- viele Kombinationsmöglichkeiten
- für Flex- oder Rohrschnecken geeignet

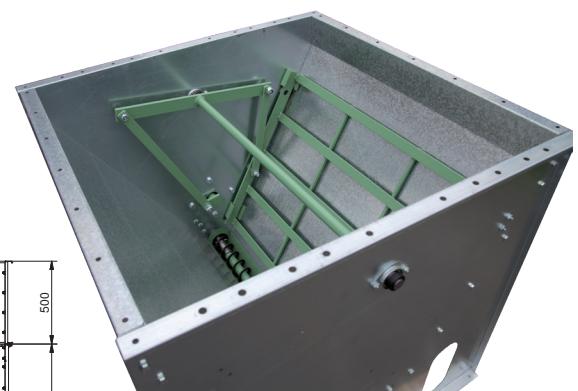
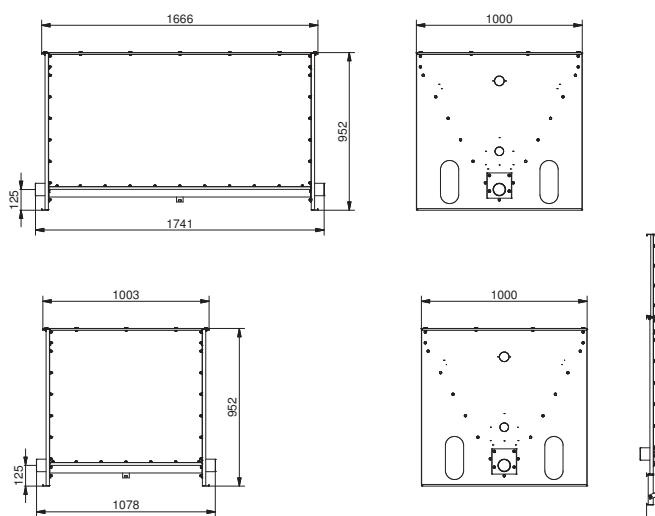


Abb. optional Rührwerk

Sojaölpumpe

Selbstsaugende Flügelzellenpumpe mit speziell für den Einsatz von Sojaöl ausgearbeiteten Lamellen. Mit dem eingebauten Ventil ist die Durchflussmenge regelbar, um ein optimales Verhältnis zwischen Viskosität und Länge der Leitung zu erreichen. Mit Anschlussstutzen 3/4" f. Saug- und Druckschlauch, Saugkorb und Rohrstützen für Mischeranschluss, jedoch ohne Schläuche (Gummiölfest 3/4 Zoll).

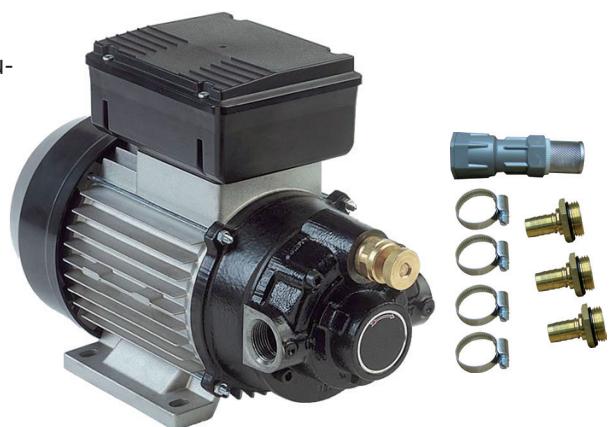
Technische Daten:

Motor: 0,75 kW

Ltr./min: 25

Druck: 6 Bar

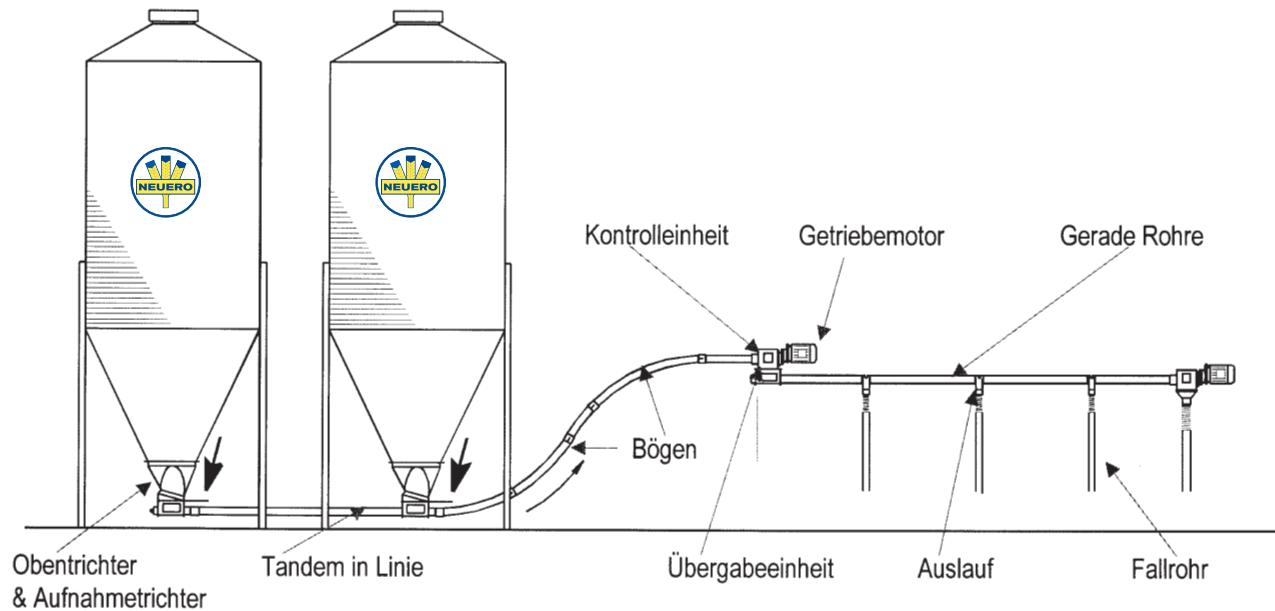
Gewicht 14,1 kg



Flexschnecken

Achsenlose Förderspirale zum Transport verschiedener Schüttgüter zur Überbrückung größerer Förderweiten in Mahl- und Mischanlagen

Flexschnecke	Typ	FS 75	FS 90	FS 125
Getriebemotor 380 V, 50 Hz		0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW
Umdrehung pro Minute max. Länge mit 2 Bögen 45°		350	350	290
jeder weitere Bogen minus 3 m Förderlänge		60 m	48 m	36 m
Spiraldurchmesser in mm		60,5	68,3	94,6
Förderleistung/Schüttgewicht 650 kg/m ³		2,0 m ³ /1,3 t/h	4,0 m ³ /2,6 t/h	6,9 m ³ /4,5 t/h
max. Pellets-Durchmesser		8,0 mm	9,0 mm	9,0 mm



Mischfuttersilo KOSA

Flexibles Silo im Stahlgestell. Die kostengünstige Möglichkeit zur hygienischen und sicheren Lagerung Ihrer hochwertigen Futtermittel. Die unproblematische Verknüpfung mit entsprechenden Dosier- und Fördergeräten und das sichere Ausfließen der Futtermittel gewährleistet einen sicheren Alltagseinsatz. Die einfache Montage durch das optimierte Stecksystem wird Sie überzeugen.

Optional mit Tragrahmen, Holzschlaufen Stufenkonus oder Steiltrichter für schwerfließendes Gut erhältlich.

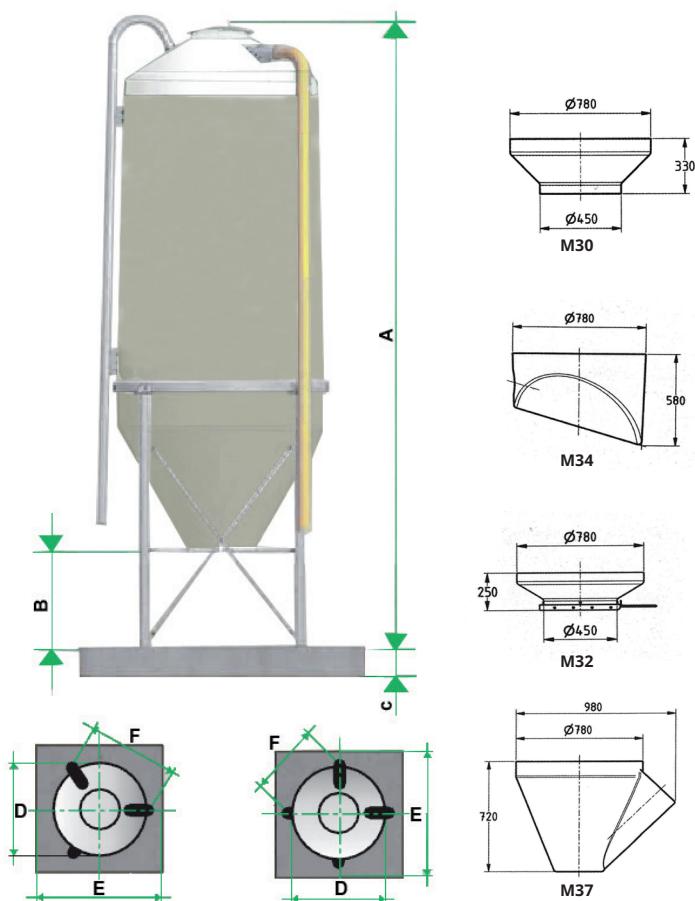
Silo-Typ NTF ohne Gestell	m³	t*	Silo- höhe
NTF 1	1,7	1,0	2,0
NTF 2	2,2	1,3	2,0
NTF 3	4,1	2,4	3,2
NTF 4	3,5	2,1	2,2
NTF 5	6,5	3,9	3,5
NTF 6	5,7	3,4	2,5
NTF 7	10,6	6,3	4,0
NTF 8	8,2	4,9	2,8
NTF 9	10,7	6,4	3,3
NTF 10	13,3	8,0	4,0
NTF 11	10,9	6,6	3,0
NTF 12	16,6	10,0	4,0
NTF 13	20,7	12,4	4,7

Silo-Typ NTF mit Gestell	m³	t*	Silo- höhe	Gestell- maße
NTF 1	1,7	1,0	2,75	1,10x1,10
NTF 2	2,2	1,3	2,75	1,30x1,30
NTF 3	4,1	2,4	3,95	1,30x1,30
NTF 4	3,5	2,1	2,95	1,60x1,60
NTF 5	6,5	3,9	4,25	1,60x1,60
NTF 6	5,7	3,4	3,25	1,90x1,90
NTF 7	10,6	6,3	4,75	1,90x1,90
NTF 8	8,2	4,9	3,55	2,20x2,20
NTF 9	10,7	6,4	4,05	2,20x2,20
NTF 10	13,3	8,0	4,75	2,20x2,20
NTF 11	10,9	6,6	3,75	2,50x2,50
NTF 12	16,6	10,0	4,75	2,50x2,50
NTF 13	20,7	12,4	5,45	2,50x2,50



Mischfuttersilo SIA

Mischfuttersilos Typ SIA aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK). Silo und Trichter innen spiegelglatt, mit horizontalen, feuerverzinkten Tragringen, Tropfkante, Beinen, Dach weiß, Oberteil und Trichter transparent, mit separaten Befüllrohr und 3" Anschlußgewinde, separate Entlüftungsleitung NW160, druckdichter Deckel, V2A Schraubenmaterial und Dichtband zur Montage. Geeignet für Windlastzone 1-2, allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vorhanden.



Typ	Inhalt		Abmessungen						Gewicht kg
	m ³	t*	A	B	C	D	E	F	
SIA 6	6,0	3,6	4.010	1.050	200	2.030	2.500	1.435	278
SIA 8	8,0	4,8	4.800	1.050	250	2.030	2.500	1.435	309
SIA 10	10,0	6,0	4.930	1.050	300	2.230	2.800	1.575	344
SIA 12	12,0	7,2	5.570	1.050	300	2.230	2.800	1.575	351
SIA 15	15,0	9,0	5.680	1.050	300	2.480	3.000	1.765	463
SIA 18	18,0	10,8	6.450	1.050	300	2.480	3.000	1.765	532
SIA 20	20,0	12,0	6.990	1.050	300	2.480	3.000	1.765	578
SIA 25	25,0	15,0	8.330	1.050	400	2.480	3.000	1.765	732

* max. Schüttgewicht 600 kg/m³

Alle Maße in mm / Änderungen vorbehalten

Mahl- & Mischcomputer CIBUS

Anlagensteuerung Cibus ist ein innovativer Mahl- und Mischcomputer, der für den robusten Einsatz in der Landwirtschaft entwickelt wurde. Er bietet alle Möglichkeiten, den erforderlichen Dokumentationspflichten nachzukommen. Über Ethernet oder USB-Stick können zur weiteren Auswertung und Archivierung alle Daten exportiert werden. Die Bedienung erfolgt über einen 7,2"- großen Touchscreen oder über eine Handbedienung mit einem übersichtlichen Fließbild. Im Mahl- und Mischcomputer ist eine automatische Lastregelung für Mühlen integriert.



Mahl- und Mischcomputer CIBUS

- Anzahl: bis zu 64 Ausgänge sind möglich
- Anzahl: bis zu 16 Eingänge sind möglich
- 50 Silos
- 50 Komponenten
- 50 Rezepte
- 50 Ziele
- 100 Antriebe
- Verkettung von bis zu 4 Antrieben zu einer Komponente oder Ziel
- 32 Einträge in der Starttabelle nach Zeit bzw. Wochentag oder Leermelder möglich
- 20 Komponenten je Rezept
- bis zu 4 Ersatz- oder Umschaltkomponenten je Komponente möglich

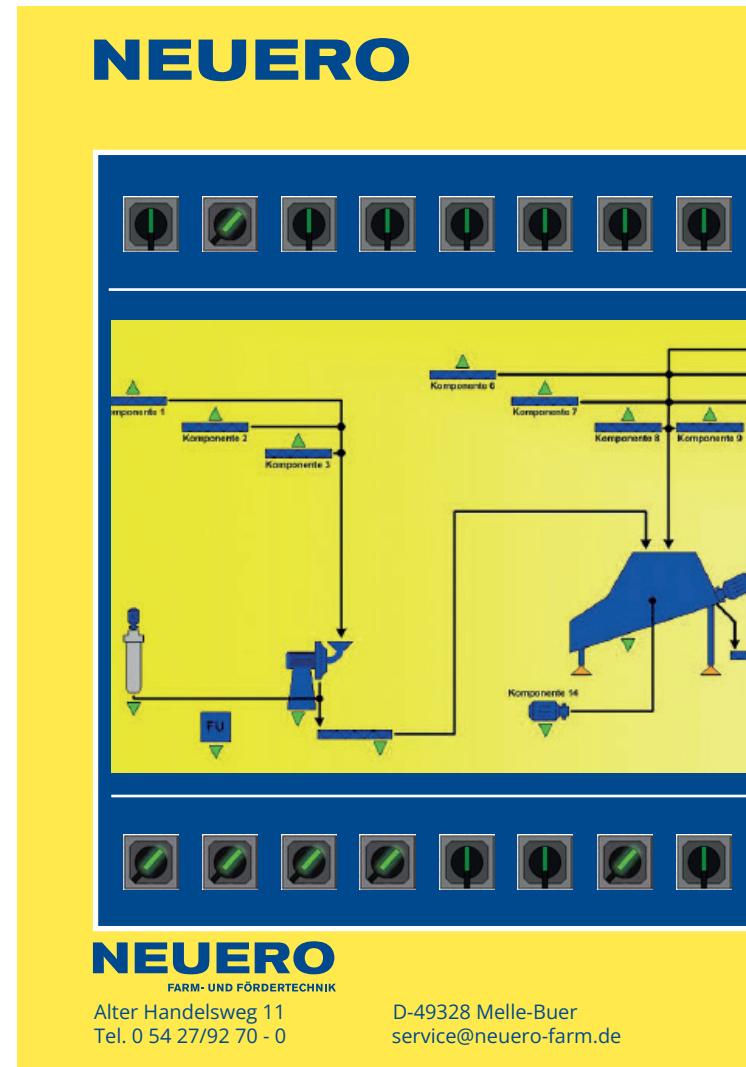
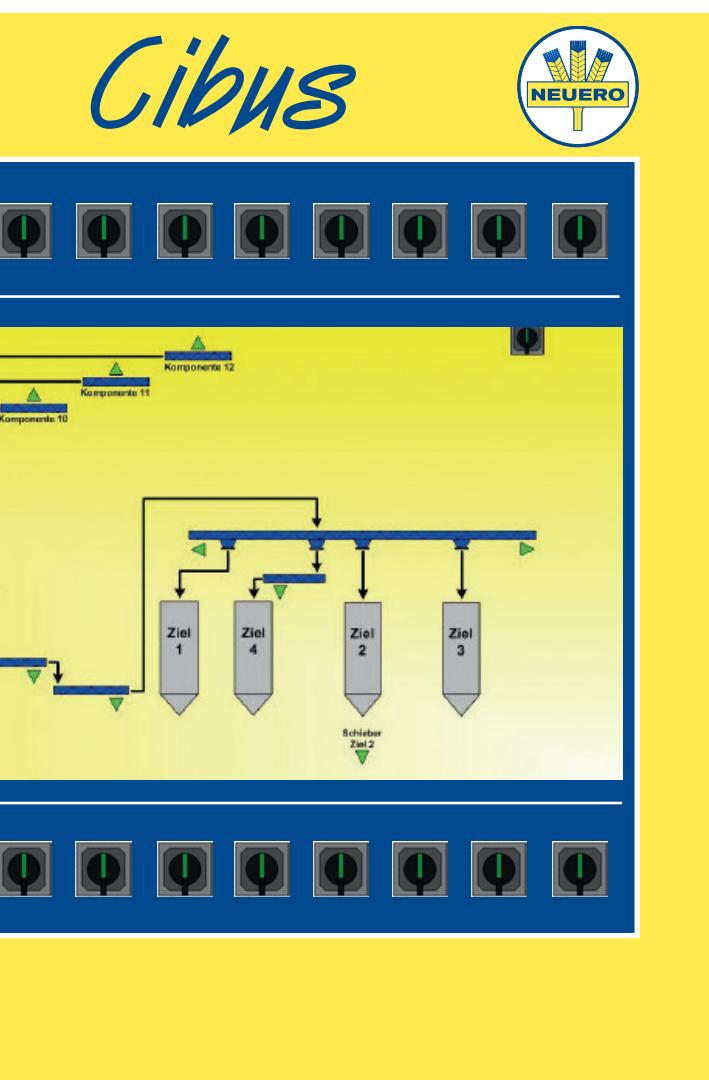


Abb. Fliessbild

- 2 Mühlen
- 2 Mischer
- 2 Waagen (CAN-BUS-System)
- 2 lastabhängige Steuerungen über Drehzahl oder Regulierklappe
- Anschluß eines Druckers ist möglich
- 1000 Einträge in der Dokumentation
- Summierungen nach Datum, Rezept und Ziel
- für Silos, Komponenten, Rezepte und Ziele können individuelle Namen vergeben werden
- Datensicherung und -austausch über USB-Stick
- Netzwerkanschluss

Mühlensteuerung EASY



Die Mühlensteuerung EASY ist eine flexible Steuerung zur Vermahlung von max. 4 Getreidekomponenten in max. 4 Vorratsilos. Die Funktionen werden über die beleuchtete LCD-Anzeige angezeigt. Die Steuerung hat in der Grundausstattung 4 frei-programmierbare Ausgänge und kann auf 6 oder 10 Ausgänge erweitert werden.

In der Grundausstattung sind Anschlüsse für 4 Melder enthalten, die frei als Leer- oder Vollmelder der Mehlsilos programmiert werden können. Die Steuerung kann auf max. 4 Leer- und 4 Vollmelder erweitert werden.



Abb. Mühlensteuerung Easy

Mühlensteuerung EASY

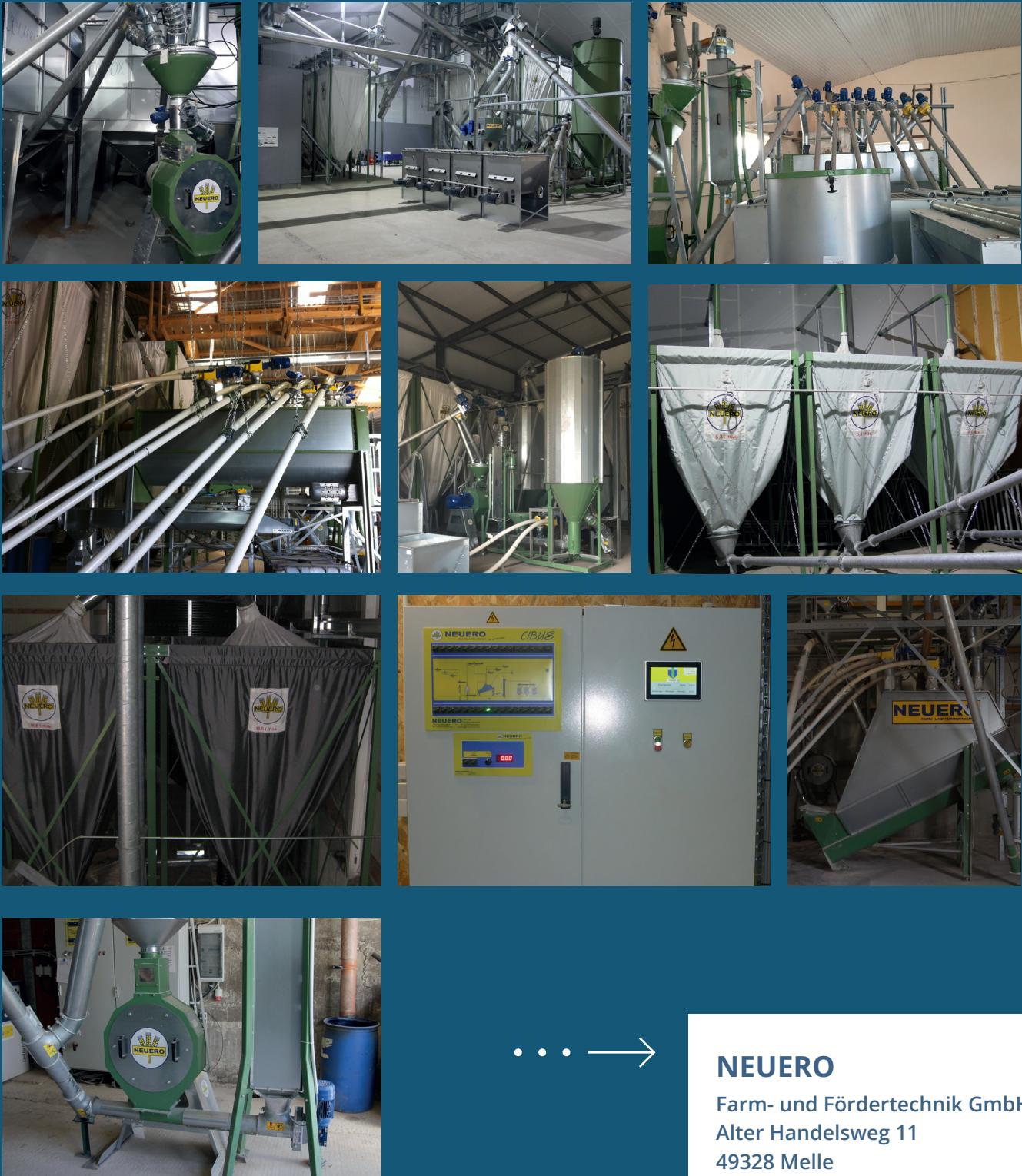
Grundeinheit MFD Mühlensteuerung 800x600mm mit:

- beleuchteter LCD-Anzeige mit 4 Zeilen je 16 Zeichen, 9 Tasten,
- Echtzeituhr und Ampermeter über die LCD-Anzeige,
- Hand - 0 - Automatikschalter,
- Steuertrafo 24 VDC,
- Hauptschalter,
- 4 frei programmierbare Ausgänge, erweiterbar auf max. 10 Ausgänge,
- max. 1 Mühle, 1 Austrag, 4 Getreide- und 4 Mehlikomponenten programmierbar,
- Anschluss für 4 Voll- oder Leermelder in den Mehlsilos,
- erweiterbar auf max. 4 Leer- und 4 Vollmelder.



Abb. 7,2" CIBUS Touchdisplay

Mahlen und Mischen



• • • →

NEUERO

Farm- und Fördertechnik GmbH
Alter Handelsweg 11
49328 Melle
Tel.: +49 (0)5427 9270-0
Fax: +49 (0)5427 9270-140
info@neuero-farm.de
www.neuero-farm.de